

Ficha
Técnica

N02AF OXIDUX FORJA PAVONADO

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN	Esmalte metálico de altos sólidos, de gran adherencia, elasticidad y resistencia a la intemperie, de aplicación directa sin necesidad de preparación previa. Excelente protección y decoración de cualquier superficie de acero al carbono, a las que confiere un acabado metálico natural tipo forja. Excelente aplicación a brocha y rodillo, amplio tiempo abierto, que facilita los retoques. Colores entremezclables y altamente sólidos a la luz.
USOS RECOMENDADOS	- Especialmente indicado para aplicar sobre acero al carbono bien desengrasado y conseguir una superficie estructurada uniforme. Exteriores e interiores. Indicado para verjas, farolas, barandas, postes eléctricos, grúas, puentes, etc.
PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES	- Sistema de acabado, destinado a resolver los problemas de las pinturas industriales y con una excelente resistencia a los agentes químicos y físicos. - Buena adherencia hierro. - Buena resistencia al amarilleamiento y a la pérdida de brillo. - Puede secarse en estufa y a temperatura ambiente. - Utilizar cada vez que se requieran unas buenas características de protección.

DATOS TÉCNICOS
Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	Normativa	Especificado
Brillo (geometría 60°)	UNE EN ISO 2813	Mate
Color	UNE EN ISO 11664-4	Ver carta
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	56-58% según color
Rendimiento teórico	UNE 48 282-94	8m²/L
Punto de inflamación	UNE EN 456	42°C copa cerrada
Peso específico	UNE EN ISO 2811-1	1.55- 1.60 kg/ litro según color
Secaje al tacto	UNE 48301	4 – 5 horas a 23°C
Repintado		24 horas a 23°C

Nupinsur

Ficha Técnica



APLICACIÓN	Método	Boquilla	Dilución
	Pistola presión Brocha Rodillo	1.7mm	
	Normativa	Especificado	
Proporción de mezcla	UNE EN ISO 9514	Monocomponente	
Vida de la mezcla		No tiene	
Diluyente		Sintético	
Espesor recomendado		Húmedo: 160-180 µm Seco: 100 µm	
Intervalo de repintado		Mín.: 24h a 23°C Máx. No tiene	
Temperatura		17 – 23° C	

PREPARACIÓN DE LA SUPERFÍCIE

Aplicar sobre superficies limpias y secas, libres de polvo, grasas, aceites, ceras o restos de agentes que perjudiquen la adherencia. En caso necesario, realizar una preparación previa para asegurar la correcta adherencia del soporte.

La temperatura ambiental y del soporte debe estar comprendida entre 10 y 25°C.

La humedad relativa del aire debe ser inferior al 80%. Durante la aplicación y secado del producto, permitir una buena ventilación del recinto, evitando la entrada de polvo.

En caso de necesidad de imprimar (soportes no férricos).

Capas Precedentes: N06P PRIMER EPOXI 2K STANDARD, N08P PRIMER PUR 2K CG, N09P SHOP PRIMER FOSFATANTE 1 COMP y POLIVINÍLICAS.

DATOS ADICIONALES

Si la superficie presenta herrumbre, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido. En ambientes de corrosión media se debe lijar el acero hasta grado St 3 de la norma UNE EN ISO 8501-1. En estas ocasiones será necesario un grosor mínimo de 140 micras.

Nupinsur

Ficha Técnica



SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua limpiar y consultar a un médico.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

